

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [cmx@nt-rt.ru](mailto:cmx@nt-rt.ru) || [www.lmc.nt-rt.ru](http://www.lmc.nt-rt.ru)

## Шлифовальные установки SBM-L G1S2

### Описание

Установки для металлообработки задают новые стандарты в инновационной обработке металлических деталей методом высокоэффективного двухстороннего удаления грата, заусенцев и скругления кромок штампованных, а также полученных в результате лазерной и плазменной резки деталей в ходе всего одного рабочего процесса. В сравнении с обычными шлифовальными станками модель SBM-L G1S2 отличается более эффективным временем обработки, которое обеспечивает экономию времени работы до 60%.

### Возможности

- Удаление грата, заусенцев и скругление кромок заготовок толщиной до 50 мм
- Удаление брызг с поверхности металла
- Двухстороннее удаление грата и заусенцев с деталей позволяет сократить расходы на переворачивание тяжёлых деталей и, соответственно, на повторную обработку деталей
- Одновременное удаление грата, заусенцев и скругление кромок внутренних и наружных контуров
- Сухая обработка
- Простота и интуитивность управления

- Агрегаты для обработки настраиваются, подключаются и отключаются по отдельности
- Высочайшая продуктивность при постоянно высоком качестве обработки
- Принцип поперечной обработки обеспечивает оптимальное использование инструмента по всей ширине рабочей поверхности
- Быстрота и простота смены инструмента в течение всего нескольких минут
- Модульная компактная конструкция занимает немного места
- Улучшение рабочего пространства за счёт сокращения уровня пыли, загрязнений и шума
- Опционально поставляются: транспортировочная техника; манипуляторы, средства автоматизации; специальные решения
- До 60% экономии рабочего времени по сравнению со шлифовальными станками для односторонней обработки

## Технические характеристики

|                                  |                       |
|----------------------------------|-----------------------|
| Макс. ширина пропуска            | 1000 / 1500 / 2000 мм |
| Обрабатываемая толщина заготовки | 0,5 - 50 мм           |
| Напряжение                       | 480 В / 60 Гц         |
| Номинальный ток                  | 39 А - 41 А           |
| Номинальная мощность             | 16,8 кВт - 22 кВт     |
| Тип защиты                       | IP 42                 |
| Бесступенчатая подача            | 0-4 м/мин             |
| Регулировка толщины металла      | электрическая         |
| Регулировка инструментов         | электрическая         |
| Масса ок.                        | 2500 / 2800 / 3200 кг |
| Габаритные размеры (Ш/Г/В) ок.   | 2800/1500/1800 мм     |
|                                  | 3300/1500/1800 мм     |

### По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [cmx@nt-rt.ru](mailto:cmx@nt-rt.ru) || [www.lmc.nt-rt.ru](http://www.lmc.nt-rt.ru)