

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: cmx@nt-rt.ru || www.lmc.nt-rt.ru

Шлифовальные установки SBM-M S2

Описание

Установки для металлообработки задают новые стандарты в инновационной обработке металлических деталей методом высокоэффективного скругления кромок на внутренних и наружных контурах полученных в результате штамповки или лазерной резки деталей в ходе всего одного рабочего процесса. В сравнении с обычными шлифовальными станками модель SBM-M S2 отличается более эффективным временем обработки, которое обеспечивает экономию времени работы до 60%.

Возможности

- Скругление кромок деталей толщиной до 50 мм
- Двухсторонняя обработка заготовок позволяет исключить затратную операцию переворачивания и, соответственно, повторную обработку деталей
- До 60% экономии рабочего времени по сравнению со шлифовальными станками для односторонней обработки
- Высочайшее качество для дальнейшей обработки или улучшения качества металлических деталей
- Одновременное скругление кромок внутренних и наружных контуров
- Принцип поперечной обработки обеспечивает равномерное использование инструмента по всей ширине рабочей поверхности
- Защитная плёнка на деталях не повреждается при обработке

- Сухая обработка
- Простота и интуитивность управления
- Раздельная электрическая регулировка и возможность включения и выключения верхних и нижних агрегатов
- Гидравлическая система быстрой натяжки ремней – быстрота смены инструмента в течение всего нескольких минут
- Модульная компактная конструкция занимает немного места
- Улучшение рабочего пространства за счёт сокращения уровня пыли, загрязнений и шума
- Опционально поставляются: транспортировочная техника; манипуляторы, средства автоматизации; специальные решения

Технические характеристики

Макс. ширина пропуска	1000 / 1500 мм
Обрабатываемая толщина заготовки	0,5 -50 мм
Напряжение	400 В / 50 Гц
Номинальный ток	29 А
Номинальная мощность	12,4 кВт
Тип защиты	IP 42
Бесступенчатая подача	0-4 м/мин.
Регулировка толщины металла	электрическая
Регулировка инструментов	электрическая
Масса, примерно	2100 / 2300 кг
Габаритные размеры (Ш/Г/В), примерно	2800/1400/1800 мм 3300/1400/1800 мм

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: cmx@nt-rt.ru || www.lmc.nt-rt.ru